

TEHNIČKI LIST 02.01.09-BS



JUBOLIN P 15 fill & fine 0-8

Višenamjenska izravnavaјуća masa za mašinski i ručni nanos

1. Opis, upotreba

JUBOLIN P 15 fill & fine 0-8 je disperzijska masa za zapunjavanje spojeva gips kartonskih ploča i završno izravnavanje unutrašnjih zidnih i stropnih površina (Q1 – Q4). Zbog visoke tiksotropnosti, masa je primjerena i za obradu udubina, pukotina i popravak oštećenja ili grešaka u dubini do 8 mm. Zaglađene površine su sivo bijele boje i primjerene za bojenje sa svim vrstama disperzijskih zidnih boja, ljepljenje tapeta ili bilo kakve druge dekorativne obrade. Dobro se prihvaća na krečne, krečno-cementne, pa i na fine cementne maltere i gipskartonske ploče. Upotrebljiv je i za zaglađivanje neomalterisanih betonskih površina, neomalterisanih zidova od porobetona, vlaknenocementnih ploča, iverica i sl.

Moguć je nanos i na već prebojene površine, samo ako su postojeći premazi netopivi u vodi i dobro prihvaćeni za podlogu.

2. Tehnički podaci

Pakovanje		8 kg, 25 kg
Gustoća		~1,62 kg/dm ³
Debljina nanosa		< 8 mm
Vrijeme sušenja T = +20 °C, relativna vlažnost zraka = 65 %	Primjereno za brušenje	~12 h
Prosječna potrošnja		1,2 kg/m ² /mm
Paropropusnost EN ISO 7783-2	μ, koeficijent	< 40
	vrijednost Sd (d = 3 mm)	0,12 m razred 1 (visoka paropropusnost)
Prihvata na standardni krečno-cementni malter (EN 4624)		> 0,45 MPa

3. Uslovi ugradnje

Temperatura zraka i zidne podloge bi trebala biti od +5 °C do +35 °C, a relativna vlažnost zraka ne bi trebala biti viša od 80%.

Osigurati adekvatnu ventilaciju u prostoriji gdje se proizvod koristi.

4. Priprema podloge

Podloga mora biti čvrsta, suha i čista, bez slabo vezanih dijelova, prašine, u vodi lako topivih soli, masnih mrlja i druge prljavštine. Prašinu i drugu neprihvaćenu prljavštinu usisamo ili odstranimo četkanjem, nerazgrađene ostatke oplatnih ulja s betonskih površina operemo mlazom vruće vode ili pare. Pri već obojenim površinama s podloge odstranimo sve u vodi lako i brzo topive nanose, te obrade uljanim bojama, lakovima ili emajlovima.

Zidnim plijesnima zaražene zidne površine prije nanosa mase za izravnavanje dezinficiramo.

Novougrađene maltere prije ugradnje mase za izravnavanje sušimo, odnosno dozrijevamo za svaki cm debljine od 7 do 10 dana, na nove betonske podloge masu za izravnavanje ne nanosimo ranije od mjesec dana od betoniranja (navedeno vrijeme podloge vrijede za normalne uslove: T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %). Prije nanosa mase za izravnavanje preporučujemo nanos temeljnog premaza, koji je obavezan za jako upojne ili iz bilo kakvih drugih razloga problematične površine.

Uvijek nanosite temeljni premaz prije nanosa mase za izravnavanje. Preporučujemo razrijeđenu AKRIL Emulzija.

S ugradnjom mase za izravnavanje možemo u normalnim uslovima (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) početi 6 sati od nanosa temeljnog premaza.

Za tehničke podatke o gore navedenom temeljnom premazu, pročitajte Tehnički list.

5. Priprema mase za izravnavanje za nanošenje

JUBOLIN P 15 fill & fine 0-8 promiješamo električnim mješačem bez dodavanja vode.

6. Nanošenje mase za izravnavanje

Obrada Q1:

Za zapunjavanje spojeva gips kartonskih ploča upotrebljavamo odgovarajuću traku za bandažiranje (samoljepivu mrežicu), koju prethodno nalijepimo neposredno na spoj gips kartonskih ploča ili paprinatu bandažnu traku, koju utisnemo u svjež nanos mase, nakon toga nanosimo dodatno masu preko spoja i zagladimo, tako da postignemo ravan prelaz između ploča. U toj fazi zapunjavamo i moguće udubine pričvrstnih elemenata gips kartonskih ploča.

Obrada Q2:

Obradene površine spojeva i ostalih zapunjenih udubina u kvaliteti Q1 dodatno tankoslojno obradimo pri čemu pazimo da završno obradene površine nemaju tragove otiska alata ili drugih neravnih anomalija. Ovaj nivo obrade u određenim uslovima omogućuje završnu obradu bojenjem.

Obrada Q3 i Q4:

Masu obično ugrađujemo u dva sloja - debljina pojedinog sloja treba biti 1 do 1,5 mm. Masu možemo nanositi ručno - s nehrđajućom gletaricom i mašinski – špricanjem. Za nanos špricanjem najpogodniji su »airless« agregati s radnim pritiskom 200 bara i mlaznicom promjera 0,035", optimalne parametre za špricanjem pužnim ili klipnim agregatima odredimo probama, pri čemu poštujemo uputstva proizvođača. Za razvlačenje mase po obrađivanoj plohi i oduzimanje viška mase upotrebljavamo nehrđajuću čeličnu gletaricu kojom površinu pokušavamo što bolje zagladiti. Prilikom zaglađivanja većih površina, preporučujemo upotrebu široke gletarice.

Prvi sloj, (prije nanosa drugoga), jednako tako i drugi, odnosno završni sloj obrusimo finim brusnim papirom, gdje preporučujemo potrebu brusnog papira br. 150-220. Brušenje može biti ručno ili mašinski.

Alat odmah poslije upotrebe temeljno operemo vodom.

7. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Skladištenje i transport na temperaturi od +5°C do +25°C, zaštićeno od direktne sunčeve svjetlosti, čuvati van dohvata djece, NE SMIJE SMRZNUTI!!!

Rok trajanja u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 mjeseci.

8. Druge informacije

Tehničke upute temeljene su na našem iskustvu i služe kao smjernica za postizanje optimalnih rezultata. Ne preuzimamo nikakvu odgovornost za štetu nastalu nepravilnim odabirom proizvoda, nepravilnom upotrebom ili nestručnim radom. JUB također ne snosi nikakvu odgovornost u slučajevima kada je podloga za nanošenje naših proizvoda neadekvatno pripremljena ili s materijalima neodgovarajuće kvalitete drugih proizvođača. U slučaju nanošenja naših proizvoda na postojeće podloge od starih premaza ili prethodno pripremljene podloge s materijalima drugih proizvođača, prije početka radova obvezno je izraditi odgovarajuća probna polja sa svim predviđenim primjenama JUB proizvoda, u skladu sa tehničkim uputama.

Sigurnosne mjere: Slijedite upute iz sigurnosno-tehničkog lista (BTL-a) proizvoda.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva prethodna izdanja. JUB zadržava pravo izmjene i dopune podataka u budućnosti.

Oznaka i datum izdavanja: TRC-028/20-čad, 14.08.2025